**Załącznik nr 7 do SIWZ**

**Szczegółowy opis przedmiotu**

**zamówienia dla części 3**

**Sprzęt specjalistyczny do pracowni technik dentystyczny**

**Pozycje**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Nr** | **Nazwa** | **Opis minimalnych wymagań** | **Ilość** | **Jednostka** |
| 1 | Drukarka 3D | − technologia drukowania SLA (stereolitografia) − minimalny obszar drukowania 140x140x170mm − możliwość wyboru grubości warstw (rozdzielczość w osi z): 25/50/100 mikronów − minimalna średnica plamki lasera: 140 mikronów − żywica: metakrylanowa żywica fotopolimerowa − system podawania żywicy: kadridże 1-litrowe − zestaw do post-processingu wydruków − oprogramowanie do przygotowania plików do wydruku − materiały eksploatacyjne do drukarki 3d: • wymienna kuweta na żywicę – 2 szt. • platforma wydruku – 2szt. • resin tank – 2 szt. • żywica standardowa –3 l • żywica dentystyczna – 3 l − szkolenie z obsługi dla min. 1 nauczyciela zawodu wskazanego przez Zamawiającego | 1 | szt. |
| 2 | Skaner protetyczny | − kamery : 2 kamery kolorowe: rozdzielczość min. 1,3 megapikseli − technologia: światło białe strukturalne − dokładność: max. 15 mikronów − skanowanie modelu gipsowego ( zęby przeciwległe): technologia przenoszenia pozycji zwarcia – kalibracja ze skanem rzeczywistym − skanowanie wycisków − skanowanie wielofilarowe: technologia wielofilarowa − poszerzona przestrzeń wewnętrzna − skanowanie tekstury w kolorze − lustrzane odbicie zębów − symultaniczne modelowanie w szczęce i żuchwie − rozmieszczanie bloków CAD − prędkość skanowania łuk: max.30sek. − prędkość skanowania pojedynczy filar: max. 25 sek. − prędkość skanowania wycisku pełnego łuku: max. 90 sek. − szkolenie z obsługi dla min. 1 nauczyciela zawodu wskazanego przez Zamawiającego. − oprogramowanie CAD ( podstawowe) wraz z licencją na 1 stanowisko | 1 | szt. |
| 3 | Piła mechaniczna do przecinania modeli dzielonych | − stolik elektromagnetyczny, poruszany we wszystkich płaszczyznach  − wyciąg odprowadzający drobiny gipsu powstałe podczas segmentacji − moc: minimum 100 W − obroty: minimum 2800 / min.  − tarcza diamentowa: 80 x 16 x 0,2 mm  − grubość tarczy: 0,25 mm  − wymiary: 21 x 26 x 40 cm (± 20mm) − waga: do 10,5 kg | 1 | szt. |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 4 | Frezarka | − skok regulowany mikrometrem 1/100mm  − regulator zintegrowany  − mikromotor ze światłem  − elektromagnetyczny stolik  − dźwignia do obniżania narzędzi  − napięcie 230 V 50Hz  − moc maksymalna 70W  − moment obrotowy 5,2 Ncm  − ilość obrotów od 0-30000 obr./min.  − wymiary: wysokość 500 mm, szerokość 300mm, głębokość 400mm (± 20mm) − waga do 10kg | 1 | szt. |